



## COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO

*Provincia di Lodi*

### CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE

#### IL SINDACO

#### RENDE NOTO CHE

**il Consiglio Comunale è stato convocato nel giorno di martedì 19 maggio 2026 ore 21:00 per la trattazione del seguente O.d.G.:**

N.	Oggetto
1	ESAME E APPROVAZIONE VERBALI SEDUTA PRECEDENTE
2	RATIFICA DELIBERAZIONE GIUNTA COMUNALE N°21 DEL 20.03.2026, AD OGGETTO "BILANCIO DI PREVISIONE 2026-2028 – TERZA VARIAZIONE ADOTTATA DALLA GIUNTA COMUNALE IN VIA D'URGENZA (ART. 175 C. 4 DEL D.LGS 267/2000). SETTORE 1- FINANZIARIO - TRIBUTI.
3	APPROVAZIONE DEL RENDICONTO DI GESTIONE DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2025. SETTORE 1 – FINANZIARIO - TRIBUTI.
4	APPROVAZIONE DELLE MODIFICHE AL REGOLAMENTO COMUNALE PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI E PER L'IGIENE URBANA – INTRODUZIONE DEL SISTEMA DI MISURAZIONE PUNTUALE “ECUOSACCO”
5	REVISIONE ORDINARIA DELLE PARTECIPATE PUBBLICHE EX ART. 20 D.LGS. 175 DEL 19.08.2016 COME MODIFICATO DAL D.LGS. N. 110 DEL 16.06.2017. INTEGRAZIONE.
6	VARIAZIONE N.2 AL BILANCIO DI PREVISIONE 2026-2028. SETTORE 1- FINANZIARIO - TRIBUTI.

**Il Sindaco  
Dott.ssa Stefania Marcolin**

La cittadinanza è invitata a partecipare