



## COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO

*Provincia di Lodi*

# CONVOCAZIONE CONSIGLIO COMUNALE

## IL SINDACO RENDE NOTO CHE

**il Consiglio Comunale è stato convocato nel giorno di lunedì 18 dicembre 2023 ore 21:00 per la trattazione del seguente O.d.G.:**

N.	Oggetto
1	ESAME E APPROVAZIONE VERBALI SEDUTA PRECEDENTE
2	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF - ANNO 2024 - DETERMINAZIONE ALIQUOTA E SOGLIA DI ESENZIONE.
3	APPROVAZIONE VALORE DELLE AREE FABBRICABILI AI FINI IMU PER L'ANNO 2024.
4	IMPOSTA COMUNALE SUGLI IMMOBILI - IMU. CONFERMA ALIQUOTE 2024
5	LEGGE 6/08/2008 N. 133 ART. 58 PIANO DELLE ALIENAZIONI E VALORIZZAZIONI IMMOBILIARI TRIENNIO 2024/2026.
6	APPROVAZIONE NOTA DI AGGIORNAMENTO AL DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2024-2026
7	APPROVAZIONE BILANCIO DI PREVISIONE 2024-2026
8	REVISIONE ORDINARIA DELLE PARTECIPATE PUBBLICHE EX ART.20 D.LGS. N.175 DEL 19.08.2016 COME MODIFICATO DAL D.LGS. N.110 DEL 16.06.2017: APPROVAZIONE.
9	CONVENZIONE DI SEGRETERIA FRA I COMUNI DI: CHIEVE, SALERANO SUL LAMBRO, VALERA FRATTA E OSPEDALETTO LODIGIANO APPROVATA CON DELIBERA DEL CONSIGLIO COMUNALE N.27 DEL 30/07/2020.RICLASSIFICAZIONE SEDE.

**Il Sindaco  
Dott.ssa Stefania Marcolin**

**La cittadinanza è invitata a partecipare**