

COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO

Via Vittorio Veneto n. 6 - 26857 Salerano sul Lambro (LO)
C.F. 84503000154 - Tel. 0371.71391 - Fax 0371.71184

e-mail

info@comune.saleranosullambro.lo.it

PEC

comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it

CONSULTAZIONE PER LA STESURA DEL PIANO INTEGRATO DI ATTIVITA' E ORGANIZZAZIONE 2024-2026 DEL COMUNE DI SALERANO SUL LAMBRO.

AVVISO PUBBLICO

Il Comune di Salerano sul Lambro, ai sensi dell'art. 6 del Decreto Legge n. 80/2021, convertito in Legge n. 113/2021, deve approvare entro il 31.01.2024 il **Piano Integrato di attività e organizzazione (PIAO) 2024-26**.

Nel piano integrato di attività e organizzazione è presente una sezione dedicata alle misure anticorruzione che dovrà essere aggiornata al pari delle restanti sezioni.

Il presente avviso è rivolto ai cittadini, a tutte le associazioni o altre forme di organizzazioni portatrici di interessi collettivi, alle organizzazioni di categoria e organizzazioni sindacali operanti nel territorio del Comune di Salerano sul Lambro che sono invitati a presentare contributi ed osservazioni che l'Ente valuterà ai fini della definizione dei contenuti predetti da inserire nel PIAO. Si riporta di seguito l'elenco della normativa e della documentazione utile da consultare:

- Decreto Legge 09/06/2021, n. 80 - Misure urgenti per il rafforzamento della Capacità amministrativa delle pubbliche amministrazioni funzionale all'attuazione del Piano nazionale di ripresa e resilienza (PNRR) e per l'efficienza della giustizia convertito in legge, con modificazioni, dall'art. 1, comma 1, Legge 6 agosto 2021, n. 113 – art. 6. Piano integrato di attività e organizzazione;
- Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO) 2023 – 2025 consultabile al seguente link: <https://www.comune.saleranosullambro.lo.it/SezioneAmministrazioneTrasparente>.

Tutti i soggetti interessati possono dunque trasmettere, **cortesemente entro il giorno 21 gennaio 2024**, il proprio contributo propositivo al seguente indirizzo di posta elettronica: comune.saleranosullambro@pec.regione.lombardia.it

Per agevolare detta presentazione, è proposto il modulo allegato al presente avviso (All.1)
Il presente avviso è pubblicato sul sito internet del Comune.

Salerano sul Lambro, 8 gennaio 2024

IL SEGRETARIO COMUNALE
(Dott.ssa Giovanna Cammara)

Firma autografa omessa ai sensi dell'articolo 3 d.lgs. 39/1993